AVIA – VARIO HS 5-AXIS

Fräsen

Technische Details

SPEZIFIKATION	VARIO HS 5-AXIS OPT.
Max. Drehzahl	18000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 63
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	6 / 14 / 60 mm
Verfahrwege X / Y / Z	500 / 600 / 460 mm
Verfahrweg A – Achse (Schwenkbereich)	+110/-110 grd
Verfahrweg C – Achse (Drehbereich des Tisches)	360 grd
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	0-42/42/42 m/min
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	42/42/42 m/min
Max. Geschwindigkeit der Schwenk- und Drehachse (A/C)	60/120 U/min
Max. Drehmoment der Schwenkachse A / Drehachse C	684/228 Nm
Max. Klemmmoment der Schwenkachse A / Drehachse C	2500/1250 Nm
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	25/43 KW
Antrieb	Elektrospindel
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	86/120 Nm
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80/150 mm

SPEZIFIKATION	VARIO HS 5-AXIS OPT.
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.
Anschlussleistung	35 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2450x2750x2800 mm
Gewicht ca.	5300 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	