AVIA – FNE 40N

Fräsen

- stabile Konstruktion
- Bedienerfreundliche Handhabung
- Großes Angebot an optionaler Ausrüstung
- groß dimensionierte Flachführungen für Stabilität und Festigkeit

Technische Details

SPEZIFIKATION	FNE 40N
Werkzeugaufnahme	DIN 69871A
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC 620 HSCI
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 14 / 80 mm
Max. Tischbelastung	400 kg
Verfahrwege X / Y / Z	620 / 420 / 400 mm
Min./Max. Abstand Spindelnase zur Tischoberfläche	100 / 500 mm
Vorschubregelung	stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	2 / 2 / 2 m/min
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	5 / 5 / 5 m/min
Spindelkonus	ISO 40
Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B
Max. Drehzahl Horizontalspindel	4000 U/min
Max. Drehzahl Vertikalspindel	4000 / 8000 (opt.) U/min
Werkzeuglösen, -spannen in der Spindel	Hydraulisch
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10,5 / 15,8 KW
Hauptmotor	digital gesteuert
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	125 / 210 Nm
Max. Schwenkwinkel Vertikalkopf	+- 45 grd

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	FNE 40N
Handverstellung der Pinole	80 mm
Digitalanzeige	-
Abmessungen L×B×H ca.	2000x2650x2000 mm
Gewicht ca.	1900 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	