FERMAT – BUB E 50

Schleifen

Die BUB E CNC-Maschine ist eine völlig gesteuerte Schleifmaschine mit steuerbarer X-, Z- und C-Achse.
Die Maschine ist primär für das Längs- und Einstechschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen von Werkstücken,
aber auch für Formschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern geeignet.
Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen.
Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelschleifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.
Die BUB E kann zusätzlich mit einer Einrichtung zur automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslineal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BUB E 50 – 1000	BUB E 50 – 1500	BUB E 50 – 2000
Steuerung	Siemens 828 D SL	Siemens 828 D SL	Siemens 828 D SL
Steuerung optional	Siemens 840 D SL; B&R Power 933	Siemens 840 D SL; B&R Power 933	Siemens 840 D SL; B&R Power 933
Vorschubgeschwindigkeit max.	8 m/min	8 m/min	8 m/min
Schleifdurchmesser	500 mm	500 mm	500 mm
Umlaufdurchmesser	500 mm	500 mm	500 mm
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Schleiflänge	1000/1500/2000/3000 mm	1000/1500/2000/3000 mm	1000/1500/2000/3000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	500 kg	500 kg	500 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	80 kg	80 kg	80 kg
Maße der Schleifscheibe Ø / Weite / Ø Bohrung	500x80x203 mm	500x80x203 mm	500x80x203 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm	125 mm	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	25-45 m/s	25-45 m/s	25-45 m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+45/-15 grd	+45/-15 grd	+45/-15 grd
Leistung Hauptantrieb	11 kW	11 kW	11 kW
Kurbelgewindegetriebe	Kuřim	Kuřim	Kuřim
Kurbelgewindegetriebe opt.	Shuton	Shuton	Shuton
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm
Quergeschwindigkeit	8 mm/min	8 mm/min	8 mm/min

SPEZIFIKATION	BUB E 50 – 1000	BUB E 50 – 1500	BUB E 50 – 2000
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Senkrechtgeschwindigkeit	8 mm/min	8 mm/min	8 mm/min
Kühlung und Filtration	Astos Aš	Astos Aš	Astos Aš
Kühlung und Filtration opt.	UMT Lehmann	UMT Lehmann	UMT Lehmann
Schmierung	Tribotec	Tribotec	Tribotec
Pneumatische Einrichtungen	Festo	Festo	Festo
Ausführung	CNC	CNC	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	