



FERMAT - BUC E 63 – 3000

Schleifen

Die universelle Rundschleifmaschine aus der Reihe BUC E ist eine völlig gesteuerte CNC-Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Längstischvorschub) und C-Achse (Drehzahl des Schleifkopfes).

Die Maschine ist primär für das Längs- und Einsteichschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen geeignet. Natürlich kann man mit dieser Maschine auch das Formschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern durchführen. Mit der Schleifmaschine kann man auch das Schleifen von Stirnflächen durchführen und mit Hilfe einer zusätzlichen Einrichtung für das Innenschleifen (eine andere Ausführung) auch zylindrische und konische Innenflächen bearbeiten. Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelschleifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.

Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden mit Kugelgewindetriegen und Servomotoren realisiert. Die BUC E CNC-Maschine ist für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 3 000 kg geeignet.

Die universelle BUC E-Rundschleifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslinéal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION

BUC E 63 – 3000

Steuerung	Array
Steuerung optional	Array
Abmessungen LxBxH ca.	10600x4400x2888 mm
Gewicht ca.	16000 kg
Schwenkung Tisch	+5/-5 grd
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	3000 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	300 kg
Vorschubgeschwindigkeit max.	10 m/min
Umlaufdurchmesser	630 mm
Spitzenweite	3000 mm
Maße der Schleifscheibe \emptyset / Weite / \emptyset Bohrung	750/100/305 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	25-45 (10-50) m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+30/-10 grd
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm

Leistung Hauptantrieb	18,5 kW
Hub der Reitstockpinole	80

SPEZIFIKATION**BUC E 63 – 3000**

Zylindrizitätsausgleich am Reitstock	+,-0,8
Spannkraft des Reitstockes	300-12000 N
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG**ÜBERNIMMT MAVEG****ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Vertrieb



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung

