FERMAT – BUC E 63 – 5000

Schleifen

Die universelle Rundschleifmaschine aus der Reihe BUC E ist eine völlig gesteuerte CNC-Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Längstischvorschub) und C-Achse (Drehanzahl des Schleifkopfes).
Die Maschine ist primär für das Längs- und Einstechschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen geeignet. Natürlich kann man mit dieser Maschine auch das Formschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern durchführen. Mit der Schleifmaschine kann man auch das Schleifen von Stirnflächen durchführen und mit Hilfe einer zusätzlichen Einrichtung für das Innenschleifen (eine andere Ausführung) auch zylindrische und konische Innenflächen bearbeiten. Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelschleifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken. Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden mit Kugelgewindetrieben und Servomotoren realisiert. Die BUC E CNC-Maschine ist für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 3 000 kg geeignet.
Die universelle BUC E-Rundschleifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslineal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BUC E 63 – 5000
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Siemens 828 D; B&R Power 933
Vorschubgeschwindigkeit max.	10 m/min
Umlaufdurchmesser	630 mm
Spitzenweite	5000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	3000 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	300 kg
Maße der Schleifscheibe Ø / Weite / Ø Bohrung	750/100/305 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	25-45 (10-50) m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+30/-10 grd
Leistung Hauptantrieb	18,5 kW
Schwenkung Tisch	+3/-3 grd
Hub der Reitstockpinole	80
Spannkraft des Reitstockes	300-12000 N
Zylindrizitätsausgleich am Reitstock	+-0,8
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm

Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm

SPEZIFIKATION	BUC E 63 – 5000
Abmessungen L×B×H ca.	15500x4400x2888 mm
Gewicht ca.	22000 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	