



FERMAT - BHM 50 – 1500

Schleifen

Die CNC-Rundschleifmaschine BHM ist eine gesteuerte CNC-Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Tischvorschub) und C-Achse (Drehzahl der Schleifscheibe).

Die Schleifmaschine ist für das Längs- und Einstechtschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen von Werkstücken mit einem mittleren Gesamtgewicht geeignet. Selbstverständlich ist auch das Profilschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern möglich. Die Schleifmaschine ermöglicht auch das Schleifen von Stirnflächen und kann mit Hilfe einer zusätzlichen Einrichtung für das Innenschleifen auch zylindrische und konische Innenflächen bearbeiten. Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock und der Schleifspindelstock können für das Kegelschleifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.

Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden mit Kugelgewindetriegen und Servomotoren realisiert. Die CNC-Maschine BHM ist für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 1 000 kg geeignet.

Die universelle BHM-Rundschleifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslinéal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION

BHM 50 – 1500

| | |
|---|------------------------|
| Steuerung | Array |
| Steuerung optional | Array |
| Abmessungen LxBxH ca. | 7400x3900x2400 mm |
| Gewicht ca. | 10000 kg |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen | 850 kg |
| Werkstückgewicht max. fliegend | 120 kg |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen – verstärkt | 1000 kg |
| Vorschubgeschwindigkeit max. | 8 m/min |
| Umlaufdurchmesser | 500 mm |
| Spitzenweite | 1500 mm |
| Maße der Schleifscheibe \emptyset / Weite / \emptyset Bohrung | 500x80x203 mm |
| Min. Schleifscheibendurchmesser | 380 mm |
| Max. Scheibenbreite | 125 mm |
| Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe | 10-50 m/s |
| Schwenkung des Schleifspindelstockes | +15/-180 (manuell) grd |
| Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub) | 0,0001 grd |

| | |
|--|-----------|
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse X | 0,0005 mm |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z | 0,001 mm |

SPEZIFIKATION

BHM 50 – 1500

| | |
|---|----------|
| Leistung Hauptantrieb | 11 kW |
| Kurbelgewindegetriebe | Array |
| Kühlung und Filtration | Array |
| Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte) | IT 4 |
| Oberflächengenauigkeit | 0,2 Ra |
| Werkstückrundheit | 0,002 mm |
| Schmierung | Tribotec |
| Pneumatische Einrichtungen | FESTO |
| Kurbelgewindegetriebe opt. | Array |
| Kühlung und Filtration opt. | Array |
| Ausführung | CNC |

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG

ÜBERNIMMT MAVEG

ÜBERNIMMT HERSTELLER

| | | |
|----------------|---|---|
| Schulung | ✓ | |
| Vertrieb | ✓ | |
| Beratung | ✓ | |
| Transport | ✓ | |
| Ersatzteile | ✓ | |
| Inbetriebnahme | | ✓ |
| Vertretung | ✓ | |
| Gewährleistung | ✓ | |
| Expertenwissen | ✓ | |
| Wartung | ✓ | |