



FERMAT - BHM 60

Schleifen

Die CNC-Rundschleifmaschine BHM ist eine gesteuerte CNC-Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Tischvorschub) und C-Achse (Drehzahl der Schleifscheibe).

Die Schleifmaschine ist für das Längs- und Einstechtschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen von Werkstücken mit einem mittleren Gesamtgewicht geeignet. Selbstverständlich ist auch das Profilschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern möglich. Die Schleifmaschine ermöglicht auch das Schleifen von Stirnflächen und kann mit Hilfe einer zusätzlichen Einrichtung für das Innenschleifen auch zylindrische und konische Innenflächen bearbeiten. Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock und der Schleifspindelstock können für das Kegelschleifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.

Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden mit Kugelgewindetrieben und Servomotoren realisiert. Die CNC-Maschine BHM ist für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 1 000 kg geeignet.

Die universelle BHM-Rundschleifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslinéal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BHM 60 – 1000	BHM 60 – 1500	BHM 60 – 2000	BHM 60 – 3000
Steuerung	Array	Array	Array	Array
Steuerung optional	Array	Array	Array	Array
Abmessungen LxBxH ca.	5100x3900x2400 mm	7400x3900x2400 mm	8300x3900x2400 mm	10000x3900x2400 mm
Gewicht ca.	8500 kg	10000 kg	12000 kg	14000 kg
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	850 kg	850 kg	850 kg	850 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	120 kg	120 kg	120 kg	120 kg
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen – verstärkt	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Vorschubgeschwindigkeit max.	8 m/min	8 m/min	8 m/min	8 m/min
Umlaufdurchmesser	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Maße der Schleifscheibe ϕ / Weite / ϕ Bohrung	500x80x203 mm	500x80x203 mm	500x80x203 mm	500x80x203 mm
Min. Schleifscheibendurchmesser	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	10-50 m/s	10-50 m/s	10-50 m/s	10-50 m/s

Schwenkung des Schleifspindelstockes	+15/-180 (manuell) grad	+15/-180 (manuell) grad	+15/-180 (manuell) grad	+15/-180 (manuell) grad
Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub)	0,0001 grad	0,0001 grad	0,0001 grad	0,0001 grad
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm

SPEZIFIKATION	BHM 60 – 1000	BHM 60 – 1500	BHM 60 – 2000	BHM 60 – 3000
Leistung Hauptantrieb	11 kW	11 kW	11 kW	11 kW
Kurbelgewindegetriebe	Array	Array	Array	Array
Kühlung und Filtration	Array	Array	Array	Array
Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte)	IT 4	IT 4	IT 4	IT 4
Oberflächengenauigkeit	0,2 Ra	0,2 Ra	0,2 Ra	0,2 Ra
Werkstückrundheit	0,002 mm	0,002 mm	0,002 mm	0,002 mm
Schmierung	Tribotec	Tribotec	Tribotec	Tribotec
Pneumatische Einrichtungen	FESTO	FESTO	FESTO	FESTO
Kurbelgewindegetriebe opt.	Array	Array	Array	Array
Kühlung und Filtration opt.	Array	Array	Array	Array
Ausführung	CNC	CNC	CNC	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	