



FERMAT - BHMR 50 – 2000

Schleifen

Die BHMR-Maschine ist ein gesteuertes CNC-Schleifzentrum mit der automatischen Positionierung der Schleifspindel. Sie ist für das Schleifen von zylindrischen und kegeligen

Außenflächen oder, bei der Ausrüstung für das Innenschleifen, auch für das Schleifen von Innenflächen mit Einstech- oder Längsschleifen konzipiert worden. Das Schleifen von

Planflächen kann durch die Seite der Schleifscheibe oder durch ihre Umfangsfläche mit einem schräg geführten Spindelstock durchgeführt werden. Der automatisch positionierbare Schleifkopf auf der senkrechten B-Achse kann mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden.

In der Standardausführung ist die Maschine mit der Siemens-Steuerung 840 D sl ausgestattet.

Zusätzlich kann die Maschine nach spezifischen Kundenbedürfnissen und unter Berücksichtigung der zu schleifenden Materialien oder der ausgewählten Bearbeitungstechnologie ausgestattet und ausgeführt werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION

BHMR 50 – 2000

| | |
|---|----------------------------|
| Steuerung | Array |
| Steuerung optional | Array |
| Abmessungen LxBxH ca. | 8300x3900x2400 mm |
| Gewicht ca. | 12500 kg |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen | 850 kg |
| Werkstückgewicht max. fliegend | 120 kg |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen in Setzstöcken | 1000 kg |
| Vorschubgeschwindigkeit max. | 8 m/min |
| Umlaufdurchmesser | 500 mm |
| Spitzenweite | 2000 mm |
| Maße der Schleifscheibe \emptyset / Weite / \emptyset Bohrung | 500x80x203 mm |
| Min. Schleifscheibendurchmesser | 380 mm |
| Max. Scheibenbreite | 125 mm |
| Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe | 10-50 m/s |
| Schwenkung des Schleifspindelstockes | +45/-225 (automatisch) grd |
| Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub) | 0,0001 grd |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse X | 0,0005 mm |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z | 0,001 mm |

SPEZIFIKATION

BHMR 50 – 2000

| | |
|---|----------|
| Leistung Hauptantrieb | 11 kW |
| Kurbelgewindegetriebe | Array |
| Kühlung und Filtration | Array |
| Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte) | IT 4 |
| Oberflächengenauigkeit | 0,2 Ra |
| Werkstückrundheit | 0,002 mm |
| Schmierung | Tribotec |
| Pneumatische Einrichtungen | FESTO |
| Kurbelgewindegetriebe opt. | Array |
| Kühlung und Filtration opt. | Array |
| Ausführung | CNC |

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG

ÜBERNIMMT MAVEG

ÜBERNIMMT HERSTELLER

| | | |
|----------------|---|---|
| Schulung | ✓ | |
| Vertrieb | ✓ | |
| Beratung | ✓ | |
| Transport | ✓ | |
| Ersatzteile | ✓ | |
| Inbetriebnahme | | ✓ |
| Vertretung | ✓ | |
| Gewährleistung | ✓ | |
| Expertenwissen | ✓ | |
| Wartung | ✓ | |