



## FERMAT - BHCER (HD) 100 – 2000/3000/4000/5000/6000

### Schleifen

Die BHCER-Maschine ist eine völlig gesteuerte Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Längstischvorschub), C-Achse (Drehzahl der Schleifscheibe) und mit der programmgesteuerten B-Achse, die mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden kann und die eine hohe Produktivität garantiert.

Die Schleifmaschine ist für das Schleifen von zylindrischen Außenflächen mit verschiedenen Durchmessern und ihren anliegenden Stirnflächen und Radien geeignet (einschließlich automatischer Abrichtung mit dem CNC-Abrichter und Ausgleichen mit dem CNC-System). Die universelle BHCER-Rundscheifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslineal usw. ausgestattet werden.

Mit der Maschine ist es möglich das Schleifen mit Längsvorschub und mit einem beweglichen Tisch, das Einstechschleifen mit einem stationären Tisch oder einem Schwingtisch und das sequentielle Einstech- und Längsschleifen z.B. mit dem Längsfeinschleifen durchzuführen. In Spitzen kann man zylinder- oder kegelförmige Flächen schleifen. Schwierigere Fläche kann man mit der linearen Interpolation und Kreisinterpolation schleifen.

Der Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden durch Servomotoren und Kugelgewindetrieben durchgeführt. Die BHCER-Maschine ist eine sehr stabile und genaue Maschine, die man nicht nur in der Serienfertigung, sondern auch in der Einzelfertigung für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 4 000 kg, bzw. bis zu 5 000 kg benutzen kann (in der Ausführung Heavy Duty – HD).

## Technische Details

### SPEZIFIKATION

### BHCER (HD) 100 – 2000/3000/4000/5000/6000

Steuerung	Array
Steuerung optional	Array
Abmessungen LxBxH ca.	8500/10600/13000/15500/18000x4400x2550 mm
Gewicht ca.	18500/21500/25200/27500/29500 kg
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	4000 / 5000 (HD) kg
Werkstückgewicht max. fliegend	300 / 400 (HD) kg
Vorschubgeschwindigkeit max.	10 m/min
Umlaufdurchmesser	1000 mm
Spitzenweite	2000/3000/4000/5000/6000 mm
Maße der Schleifscheibe $\phi$ / Weite / $\phi$ Bohrung	750/100/305 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	10-50 m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+45/-225 grd

---

Schwenkung des Werkstückspindelstockes – verstärkt	0-90 / 0 (HD) grad
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm
Leistung Hauptantrieb	18,5 kW
Kurbelgewindegetriebe	Array

---

**SPEZIFIKATION**

**BHCR (HD) 100 – 2000/3000/4000/5000/6000**

Kühlung und Filtration	Array
Hub der Reitstockpinole	70
Zylindrizitätsausgleich am Reitstock	+/-0,8
Spannkraft des Reitstockes	300-20000 N
Schmierung	Tribotec
Pneumatische Einrichtungen	FESTO
Kurbelgewindegetriebe opt.	Array
Kühlung und Filtration opt.	Array
Ausführung	CNC

*Dienstleistungen*

**DIENSTLEISTUNG**

**ÜBERNIMMT MAVEG**

**ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	