



ROLL – RWTVS

Reinigen

- Überprüfung der Arbeitskammertürdichtung vor jedem Arbeitszyklus
- Lösemittelschonender Betrieb unter Vakuum
- Energiesparende Bauweise (Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung über den Lösemitteldampf)
- Möglichkeit, die Anlage auch für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Reinigern oder modifiziertem Alkohol umzustellen
- Abluftfrei, kühlwasserfrei

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Sondergrößen nach Kundenvorgabe
- Automatische Be- und Entladeeinrichtung
- Ultraschall-, Umflut- oder Druckumfluteinrichtung
- Zusätzliche Vorratsbehälter bei hohen Reinheitsanforderungen oder zum Konservieren
- Integrierte Vakuum-Bypass-Destille zum kontinuierlichen Ölaustrag (Restdestillation)

Technische Details

SPEZIFIKATION	048-032-020	067-048-030
Chargengewicht	50 kg	120 kg
Durchsatz	ca. 12 Ch/h	ca. 12 Ch/h
Grundfläche Basisanlage	3000x1800 mm	4500x2000 mm
Korbgröße	530x320x200 mm	670x480x300 mm
Anschlussleistung	ca. 28 KVA	ca. 54 KVA
Ausführung	–	–

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport		✓
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung		✓
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
