PILOUS – ARG 330 H.F.

Metallbandsägen

• Äußerst robuste Maschinenkonstruktion aus Grauguss sorgt für effektive Schwingungsdämpfung.
• Um maximale Steifigkeit des ganzen Systems und damit auch hohe Schnittgenauigkeit zu erreichen, ist der Sägerahmen auf einem robusten Drehtisch an beiden Seiten in massiven Lagergehäusen befestigt, die mit vorgespannten Kegelrollenlagern versehen sind.
• Die Moderne Konzeption des Sägerahmens garantiert große Schnittbereiche bei geraden Schnitten sowie bei Winkelschnitten.
• Massives Gehrungssystem mit einer großen Materialauflagefläche gewährleistet außergewöhnliche Maschinenstabilität auch beim Sägen von schweren Werkstücken.
• Massiver Spannstock mit Schnellspannfunktion sichert einfache und zuverlässige Materialspannung.
• Die Laufräder mit großem Durchmesser und präzise Hartmetallführungen sichern hohe Sägeblattlanglebigkeit und Schnittgenauigkeit.
• Die großzügig dimensionierte Lagerung der Laufräder, des Spannsystems und sämtlicher beweglicher Teile garantiert eine lange Standzeit der Maschine.
• Die Kombination vom Industrie-Elektromotor und einem Schneckengetriebe sorgt für einen geräuscharmen und wartungsfreien Sägeblattantrieb.
• An die Maschine ist ein komplettes Kühlsystem mit einer leistungsfähigen Pumpe angeschlossen, das separate Durchflussregelung an beiden Führungsklötzen ermöglicht. Die Kühlmittelwanne mit der Pumpe ist im Maschinenuntergestell untergebracht.
• Sämtliche Elektroleitungen und Kühlmittelleitungen sind in hohlen Teilen des Sägerahmens untergebracht und dadurch gegen Beschädigung geschützt.
• Dank der neuen Konzeption vom Sägerahmen sind auch der Sägebandwechsel oder die Reinigung der Rahmeninnenräume wesentlich vereinfacht, da die hintere Abdeckung des Sägerahmens einfach aufgeklappt wird und in der oberen Position eingerastet bleibt.
• Die korrekte Sägeblattspannung oder der eventuelle Sägeblattbruch werden überwacht. Bei Sägeblattbruch schaltet sich die Maschine automatisch ab.
• Einfache Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen (Elektrik und Hydraulik) am Maschinenuntergestell.
• Die Maschine ist mit einem verstellbaren und klappbaren Materialanschlag mit 500 mm Skala ausgestattet. Das Kippsystem verhindert das Festklemmen des geschnittenen Werkstückes.

Nur ARG 330 H.F.:
• Stufenlose Einstellung des Schnittwinkels im Bereich von 90°–60°, wobei die Position des gespannten Werkstückes unverändert bleibt.
• Einfache Winkelarretierung und -einstellung auf der Winkelskala.

Nur ARG 330 plus H.F.:
• Einfache Arretierung und Einstellung des gewünschten Schnittwinkels auf der Winkelskala mit festen Anschlägen für 45°, 60° a 90°.
• Der Drehtisch dreht sich mit dem Sägeblatt mit. Dadurch wird das Einschneiden des Sägeblattes in die Spannstock-Auflage vermieden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	ARG 330 H.F.
Arbeitshöhe Spannstock	945 mm
Hauptantrieb	400 V, 3,0 kW
Hydraulikantrieb	400 V, 0,18 kW
Kühlmittelbehälter	35 l
Maschinenabmessungen (max.)	2050x2600x2150 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – quadratisch	230 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – rechteckig	250x170 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – rund	250 mm
Max. Material Querschnitt bei 60 – quadratisch	150 mm
Max. Material Querschnitt bei 60 – rechteckig	150x150 mm
Max. Material Querschnitt bei 60 – rund	165 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – quadratisch	320 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – rechteckig	400x200 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – rund	330 mm
Öl im Hydraulikbehälter	6 l
Pumpenmotor	400 V, 0,12 kW
Sägeband	3870x34x1,1 mm
Sägebandgeschwindigkeit	15-90 m/min

SPEZIFIKATION	ARG 330 H.F.
Gewicht ca.	735 kg
Ausführung	–

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	