OMOS – SSK 16

Drehen

Die Vertikaldrehmaschinen der Serien SSK 12 bis 25 sind moderne zweisäulige Mehrzweckwerkzeugmaschinen mit einer Spannplatte mit einem Durchmesser von 1.200 bis 2.500 mm.

Diese Maschinen sind für Werkstücke bis zu einem maximal bearbeitbaren Durchmesser von 3.000 mm, einer Höhe von 2.500 mm und einem Gewicht von bis zu 25.000 kg ausgelegt.

Der Hauptantrieb der Klemmplatte im Master-Slave-System erreicht eine hohe Stabilität bei anspruchsvollen Schneidvorgängen wie Schruppen, Schlichten oder intermittierenden Schnitten. Dieses System garantiert auch eine sehr genaue Positionierung des Werkstücks bei Verwendung von Bohr- und Fräswerkzeugen.

Die Maschinen sind mit einem hochmodernen Steuerungssystem von Siemens ausgestattet. Die Hauptachsen der Maschine (C, X, Z und S) sind mit sehr präzisen Absolutpositionssensoren von Heidenhain ausgestattet. Die Maschinen verfügen über die SIEMENS Safety Integrated-Technologie.

Schwenkbare Klemmplatte auf einem vorgespannten Präzisionsrollenlager montiert.

Die vertikalen Drehmaschinen der Serien SSK 12 bis 25 sind für Benutzer konzipiert, die eine Maschine mit hoher Leistung, breitem technologischen Einsatz, hoher Betriebssicherheit und einfacher Bedienung benötigen. Die Maschinen bieten die Möglichkeit einer effizienten Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke.

Technische Details

SPEZIFIKATION	SSK 16
Steuerung	Siemens 840 D SL
Durchmesser Planscheibe	1600 mm
Drehdurchmesser max.	1800 mm
Werkstückhöhe max.	2000 mm
Werkstückgewicht max.	12000 kg
Antrieb Planscheibe S1	56 KW
Drehzahl Planscheibe Stufe 1	75 U/min
Drehmoment Planscheibe Stufe 1	25000 Nm
Drehzahl Planscheibe Stufe 2	300 U/min
Drehmoment Planscheibe Stufe 2	6300 Nm
Abmessungen L×B×H ca.	7400x5500x6500 mm
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Servicepartner	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	