



CETOS BU 25 H

Schleifen

Die Universal-Rundschleifmaschine mit handbetätigter oder automatisierter Schleifspindelstockzustellung und mit hydromechanischem Längsvorschub ist für Bearbeitung zylindrischer und kegeliger Außen- und Innenrotationsflächen an Werkstücken im Längs- und Einstechverfahren vorgesehen. Auch die Bearbeitung von Strinflächen ist möglich. Die Werkstücke können in der Form und dem Schleifverfahren nach zwischen Spitzen, fliegend im Spannfutter, in Spannzangen, ggf. auf magnetischer Spannplatte des Werkstückspindelstocks aufgenommen werden. Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch sind für das Schleifen von Kegeln schwenkbar.

Wegen ihres Universalcharakters, ihrer Bedienerfreundlichkeit und der erreichbaren Arbeitspräzision ist die Maschine für Reparaturwerkstätten sowie für Einzel- und Kleinserienfertigung geeignet.

Inkl.:

- komplette Innenschleifeinrichtung (incl. 3 Schleifdornen)
- Wuchtdorn
- 3x offenen Lünette
- 1x geschlossene Lünette
- 1x Abrichter für Innenschleifen
- 1x Radius Abrichter
- 1x Seitenabrichter
- 1x Flansch für Drehfutter
- 1x Schleifscheibenflansch

Technische Details

SPEZIFIKATION

CETOS BU 25 H

Anschlussleistung	9,8 KVA
Schleifdurchmesser	315 mm
Drehzahl Schleifspindel	22, 45, 90, 180, 355, 710 U/min
Schleifscheibe	400 mm
Schwenkung Werkstückspindel	90 grd
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	250 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	50 kg
Spitzenweite	1250 mm
Maße der Schleifscheibe \emptyset / Weite / \emptyset Bohrung	400 / 40 / 127 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	45 m/s
Kegel in der Spindel des Werkstückspindelstockes	MK 4
Kegel in der Reitstockpinole	MK 4
Gewicht ca.	3000 kg
Ausführung	—