



TRENS - SE 1020 T.M.C X 2000-4000

Drehen

Die Mitteldrehmaschinen SE 820 und SE 1020 sind zum Drehen großer Drehwerkstücke ausgelegt. Sie ermöglichen das Drehen von äußeren und inneren zylindrischen, konischen und komplexen Formen sowie aller Arten von Gewinden. In Kombination mit Bohren und Fräsen ermöglichen sie die Bearbeitung komplexer Formen aus Stangen, Schmiedeteilen und gespaltenem Material. Große Variabilität bei spezifischen Drehvorgängen für die Gas-, Öl- und Wasserindustrie

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 1020 T.M.C X 2000	SE 1020 T.M.C X 3000	SE 1020 T.M.C X 4000
Drehdurchmesser über Bett	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	740 mm	740 mm	740 mm
Drehdurchmesser max.	1040 mm	1040 mm	1040 mm
Spitzenweiten	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-1600 U/min	1-1600 U/min	1-1600 U/min
Spindelbohrung	133 mm	133 mm	133 mm
Spindelleistung S1	30 KW	30 KW	30 KW
Steuerung	Array	Array	Array
Steuerung optional	Array	Array	Array
Abmessungen LxBxH ca.	4604x2325x2115 mm	5632x2325x2115 mm	6660x2325x2115 mm
Gewicht ca.	7000 kg	8000 kg	9000 kg
Werkzeugträger	Array	Array	Array
Angetriebene Werkzeuge	Array	Array	Array
C-Achse	Array	Array	Array
Ausführung	Zyklen-gesteuert	Zyklen-gesteuert	Zyklen-gesteuert

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	
