



TRENS - SE 820 T.M.C X 2000

Drehen

Die Mitteldrehmaschinen SE 820 und SE 1020 sind zum Drehen großer Drehwerkstücke ausgelegt. Sie ermöglichen das Drehen von äußeren und inneren zylindrischen, konischen und komplexen Formen sowie aller Arten von Gewinden. In Kombination mit Bohren und Fräsen ermöglichen sie die Bearbeitung komplexer Formen aus Stangen, Schmiedeteilen und gespaltenem Material. Große Variabilität bei spezifischen Drehvorgängen für die Gas-, Öl- und Wasserindustrie

Technische Details

SPEZIFIKATION

SE 820 T.M.C X 2000

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Drehdurchmesser über Bett | 800 mm |
| Drehdurchmesser über Schlitten | 515 mm |
| Drehdurchmesser max. | 825 mm |
| Spitzenweiten | 2000 mm |
| Spindeldrehzahl von-bis | 1-1600 U/min |
| Spindelbohrung | 133 mm |
| Spindelleistung S1 | 30 KW |
| Steuerung | Array |
| Steuerung optional | Array |
| Abmessungen LxBxH ca. | 4604x2325x2115 mm |
| Gewicht ca. | 7000 kg |
| Werkzeugträger | Array |
| Angetriebene Werkzeuge | Array |
| C-Achse | Array |
| Ausführung | Zyklen-gesteuert |

Dienstleistungen

| DIENSTLEISTUNG | ÜBERNIMMT MAVEG | ÜBERNIMMT HERSTELLER |
|-----------------------|------------------------|-----------------------------|
| Schulung | ✓ | |
| Vertrieb | ✓ | |
| Beratung | ✓ | |
| Transport | ✓ | |
| Ersatzteile | ✓ | |
| Inbetriebnahme | ✓ | |
| Vertretung | ✓ | |
| Gewährleistung | ✓ | |
| Expertenwissen | ✓ | |
| Wartung | ✓ | |
| Ausbildungsmaschinen | ✓ | |
