



TRENS - SBL 300-2 M.C

Drehen

Maschine für die Serienfertigung mittlerer bis großer Serien zur Bearbeitung von Werkstücken mit einfacher und komplexer Form. Die Ausführung mit beweglicher Gegenspindel ermöglicht die vollständige Bearbeitung und Endbearbeitung des Werkstücks an einer einzigen Maschine, was die Produktionszeit verkürzt und die Genauigkeit des Werkstücks erhöht. Diese Maschine trägt erheblich zur Steigerung der Produktivität bei und senkt gleichzeitig die Investitionskosten erheblich. Die hohe Variabilität des modularen Konzepts ermöglicht den Aufbau einer optimalen kundenspezifischen Konfiguration von einer einfachen 3-Achsen-Drehmaschine bis hin zu einem hochproduktiven 9-Achsen-Drehzentrum für den automatisierten Modus.

Technische Details

SPEZIFIKATION

SBL 300-2 M.C

Drehdurchmesser über Bett	530 mm
Drehdurchmesser max.	260 mm
Spitzenweiten	500 mm
Spindelnase	Array
Gegenspindelnase	Array
Spindeldrehzahl von-bis	5000/3500 U/min
Spindelbohrung	65/92 mm
Gegenspindelbohrung	57 mm
Spindelleistung S1	11/15 KW
Gegenspindelleistung S1	9 KW
Steuerung	Array
Steuerung optional	Array
Abmessungen LxBxH ca.	3320x2020x1820 mm
Gewicht ca.	3500 kg
Werkzeugträger	Array
Angetriebene Werkzeuge	Array
C-Achse	Array
Y-Achse	Array

SPEZIFIKATION**SBL 300-2 M.C**

Ausführung

CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG**ÜBERNIMMT MAVEG****ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Vertrieb



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung



Ausbildungsmaschinen

