AVIA – VMC 800 HS

Fräsen

Die Maschinen der VMC HS Reihe sind speziell auf die HSM Bearbeitung ausgelegt. Durch die hohen Spindeldrehzahlen der verbauten Kessler Spindeln eignen sich diese Maschinen bestens für den Formenbau. Die hohe Tischbelastung von 850kg bei der VMC 800 HS bietet hierbei auch die Möglichkeit schwerere Werkstücke zu bearbeiten.

Die hohe Genauigkeit der Achsantriebe wird durch das komplett digitale CNC-Servo- System in Kombination mit den direkten Antrieben (keine Riemen) welche in allen drei Achsen mit den Kugelrollspindeln von AVIA und linearen Führungsbahnen von STAR (Bosch Rexroth Gruppe) verbunden sind, erreicht.

Technische Details

SPEZIFIKATION	**VMC 800 HS**
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	24000 U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 100 mm
Max. Tischbelastung	850 kg
Verfahrwege X / Y / Z	800 / 540 / 620 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	35 / 35 / 35 m/min
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10 / 17 KW
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1000 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,8 Sek.
Anschlussleistung	27 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2450x2750x2850 mm

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	VMC 800 HS
Gewicht ca.	5000 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	