AVIA – VMC 800

Fräsen

Mit einem zulässigen Werkstückgewicht von 850 kg und seinen hohen Eilganggeschwindigkeiten ist das VMC 800 sowohl für schwere Werkstücke als auch für Teile, bei denen es auf hohe Effizienz ankommt, bestens geeignet. In traditioneller Ausstattung einer Bett- Fräsmaschine gebaut und durch die FEM Methode optimiert werden eine hohe Steifigkeit und Vibrationsdämpfung erreicht.

Bei dieser Maschine kommt ein effektives Spänemanagement zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach Beendigung der Bearbeitung zu reinigen.

Technische Details

SPEZIFIKATION	**VMC 800 HS**
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	24000 U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 100 mm
Max. Tischbelastung	850 kg
Verfahrwege X / Y / Z	800 / 540 / 620 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	35 / 35 / 35 m/min
Spindelkonus	ISO 40
Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10 / 17 KW
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1000 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,8 Sek.

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	VMC 800 HS
Anschlussleistung	27 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2450x2750x2850 mm
Gewicht ca.	5000 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	