



PILOUS – MASTER 3.0

Metallbandsägen

Komplett neue, extrem massive Vorschubspannstock Konstruktion mit Vollhubzylindern und Absprung-Festbacke des Vorschubspannstokes. Neue Konzeption ermöglicht sehr kurze Reststücklängen von 120 mm mittels Spannstockes hinter dem Schnitt.

Robuste voll automatisierte Bandsäge mit CNC-Steuerung, für Trennung von industriellen Großserien und Schwerstücken mit großen Durchmesser in Schwerlast- und 3-Schichtbetrieben.

Stufenlose, manuelle Gehrungseinstellung im Bereich von 90 - 45 grad. Materialtrennung im automatischen Modus unter Gehrung möglich. Der Materialvorschub der Maschine ist mit industriellem Servoantrieb mit neuer Steuerung gewährleistet.

Maximale einfache Vorschublänge beträgt 500 mm.

Technische Details

SPEZIFIKATION

MASTER 3.0

Arbeitshöhe Spannstock	850 mm
Hauptantrieb	400 V, 0,75 / 0,95 kW
Hydraulikantrieb	400 V, 0,18 kW
Kühlmittelbehälter	40 l
Maschinenabmessungen (max.)	2150x2100x1950 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – quadratisch	220 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – rechteckig	235x130 mm
Max. Material Querschnitt bei 45 – rund	240 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – quadratisch	285 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – rechteckig	305x290 mm
Max. Material Querschnitt bei 90 – rund	300 mm
Öl im Hydraulikbehälter	25 l
Pumpenmotor	400 V, 0,05 kW
Sägebandgeschwindigkeit	15-90 m/min
Servoantrieb – Vorschub	1.3 / 2 kW kW
Vorschubgeschwindigkeit	1.6 / 2.5 / 3 m/min m/min
Gewicht ca.	1320 kg
Ausführung	CNC

SPEZIFIKATION**MASTER 3.0**

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
