

AVIA – FNX 30

Fräsen

- Stabile Konstruktion
- Bedienerfreundliche Maschinen
- Grosses Angebot an optionaler Ausrüstung

Technische Details

SPEZIFIKATION	FNX 30P	FNX 30N
Werkzeugaufnahme	DIN 2080	DIN 2080
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 14 / 63 mm	5 / 14 / 63 mm
Max. Tischbelastung	200 kg	200 kg
Verfahrwege X / Y / Z	400 / 315 / 350 mm	400 / 315 / 350 mm
Min./Max. Abstand Spindelnase zur Tischoberfläche	100 / 450 mm	100 / 450 mm
Vorschubregelung	stufenlos	stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	2 / 2 / 2 m/min	2 / 2 / 2 m/min
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	5 / 5 / 2,5 m/min	5 / 5 / 3 m/min
Spindelkonus	ISO 40	ISO 40
Max. Drehzahl Horizontalspindel	3000 U/min	3000 U/min
Max. Drehzahl Vertikalspindel	3000 U/min	3000 U/min
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	5,5 / - KW	5,5 / 9,5 KW
Hauptmotor	mit Wechselrichter gesteuert	digital gesteuert
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	47,7 / - Nm	45 / 78,3 Nm
Digitalanzeige	Heidenhain ND 5023	–
Abmessungen L×B×H ca.	1520x2130x1950 mm	1520x2130x1950 mm
Gewicht ca.	1700 kg	1700 kg
CNC-Steuerung	–	Heidenhain TNC 620 HSCI

SPEZIFIKATION	FNX 30P	FNX 30N
Ausführung	Konventionell	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	