



AVIA – FNE 50

Fräsen

- Stabile Konstruktion für höchste Genauigkeit
- Großer Arbeitsplatz mit Kabine
- Für bis zu 500 kg Werkstückgewicht

Technische Details

SPEZIFIKATION	FNE 50
—	12
Werkzeugaufnahme	DIN 69871A
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC 620 HSCI
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 100 mm
Max. Tischbelastung	500 kg
Verfahrwege X / Y / Z	800 (1000 opt.) / 500 / 420 mm
Min./Max. Abstand Spindelnase zur Tischoberfläche	115 / 535 mm
Vorschubregelung	stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	2 / 2 / 2 m/min
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	5 / 5 / 5 m/min
Spindelkonus	ISO 40
Anzugsbolzen	DIN 69871A
Max. Drehzahl Horizontalspindel	4000 U/min
Max. Drehzahl Vertikalspindel	4000 / 8000 (opt.) U/min
Werkzeuglösen, -spannen in der Spindel	Hydraulisch
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	7,5 / 13 KW
Hauptmotor	digital gesteuert
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	198,8 / 345,3 Nm

SPEZIFIKATION**FNE 50**

Max. Schwenkwinkel Vertikalkopf	+- 45 grd
Handverstellung der Pinole	80 mm
Digitalanzeige	-
Abmessungen L×B×H ca.	2450x3200x2100 mm
Gewicht ca.	2900 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG**ÜBERNIMMT MAVEG****ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung

