



## FERMAT – BUB E 40 – 1500

### Schleifen

Die Maschine ist primär für das Längs- und Einstechschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen von Werkstücken geeignet.

Natürlich kann man mit dieser Maschine auch das Formschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern durchführen.

Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelschleifen verdreht werden.

Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.

## Technische Details

### SPEZIFIKATION

### BUB E 40 – 1500

|                                                                       |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Steuerung                                                             | Siemens 828 D SL                |
| Steuerung optional                                                    | Siemens 840 D SL; B&R Power 933 |
| Umlaufdurchmesser                                                     | 400 mm                          |
| Spitzenweite                                                          | 1500 mm                         |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen                                | 500 kg                          |
| Werkstückgewicht max. fliegend                                        | 80 kg                           |
| Maße der Schleifscheibe $\varnothing$ / Weite / $\varnothing$ Bohrung | 500x80x203 mm                   |
| Max. Scheibenbreite                                                   | 125 mm                          |
| Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe                                    | 25-45 m/s                       |
| Leistung Hauptantrieb                                                 | 11 kW                           |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse X                              | 0,0005 mm                       |
| Quergeschwindigkeit                                                   | 8 mm/min                        |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z                              | 0,001 mm                        |
| Senkrechtgeschwindigkeit                                              | 8 mm/min                        |
| Ausführung                                                            | CNC                             |

## Dienstleistungen

| Dienstleistung | ÜBERNIMMT MAVEG | ÜBERNIMMT HERSTELLER |
|----------------|-----------------|----------------------|
| Schulung       | ✓               |                      |
| Vertrieb       | ✓               |                      |
| Beratung       | ✓               |                      |
| Transport      | ✓               |                      |
| Ersatzteile    | ✓               |                      |
| Inbetriebnahme |                 | ✓                    |
| Vertretung     | ✓               |                      |
| Gewährleistung | ✓               |                      |
| Expertenwissen | ✓               |                      |
| Wartung        | ✓               |                      |