

FERMAT – BUB E 50 – 2000

Schleifen

Die Maschine ist primär für das Längs- und Einstechschleifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen von Werkstücken geeignet.
Natürlich kann man mit dieser Maschine auch das Formschleifen und das Schleifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern durchführen.
Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock, der Schleifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelschleifen verdreht werden.
Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu schleifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BUB E 50 – 2000
Steuerung	Siemens 828 D SL
Steuerung optional	Siemens 840 D SL; B&R Power 933
Umlaufdurchmesser	500 mm
Spitzenweite	2000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	500 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	80 kg
Maße der Schleifscheibe Ø / Weite / Ø Bohrung	500x80x203 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	25-45 m/s
Leistung Hauptantrieb	11 kW
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm
Quergeschwindigkeit	8 mm/min
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm
Senkrechtgeschwindigkeit	8 mm/min
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	