

TRENS – SE 1020 X 6000-8000

Drehen

Die Mitteldrehmaschinen SE 820 und SE 1020 sind zum Drehen großer Drehwerkstücke ausgelegt. Sie ermöglichen das Drehen von äußeren und inneren zylindrischen, konischen und komplexen Formen sowie aller Arten von Gewinden. In Kombination mit Bohren und Fräsen ermöglichen sie die Bearbeitung komplexer Formen aus Stangen, Schmiedeteilen und gespaltenem Material. Große Variabilität bei spezifischen Drehvorgängen für die Gas-, Öl- und Wasserindustrie

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 1020 X 6000-8000
Steuerung	Siemens 840 D SL
Drehdurchmesser über Bett	1020 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	740 mm
Drehdurchmesser max.	1040 mm
Spitzenweiten	6000 - 8000 mm
Spindelbohrung	133 mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-1600 U/min
Spindelleistung S1	30 KW
Werkzeugträger	Multifix Gr. D1
Angetriebene Werkzeuge	Nein
C-Achse	Nein
Abmessungen L×B×H ca.	4604x2325x2115 mm
Gewicht ca.	7000 kg
Ausführung	Zyklen-gesteuert

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	