



FERMAT – BUC E 63 – 2000

Schleifen

Die universelle Rundscheifmaschine aus der Reihe BUC E ist eine völlig gesteuerte CNC-Scheifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Längstischvorschub) und C-Achse (Drehzahl des Scheifkopfes). Die Maschine ist primär für das Längs- und Einstechscheifen von zylinder- und kegelförmigen Außenflächen geeignet. Natürlich kann man mit dieser Maschine auch das Formscheifen und das Scheifen von verschiedenen Segmenten zwischen unterschiedlichen Durchmessern durchführen. Mit der Scheifmaschine kann man auch das Scheifen von Stirnflächen durchführen und mit Hilfe einer zusätzlichen Einrichtung für das Innenscheifen (eine andere Ausführung) auch zylindrische und konische Innenflächen bearbeiten. Die Werkstücke kann man zwischen Spitzen oder fliegend im Spannfutter aufnehmen. Der Werkstückspindelstock, der Scheifspindelstock und der Obertisch können für das Kegelscheifen verdreht werden. Es ist möglich mit den Spitzen oder fliegend zu scheifen, und zwar mit den im Spannfutter oder auf der magnetischen Spannplatte gespannten Werkstücken. Scheifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden mit Kugelgewindetrieben und Servomotoren realisiert. Die BUC E CNC-Maschine ist für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 3 000 kg geeignet. Die universelle BUC E-Rundscheifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum automatischen Auswuchtung, einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslinéal usw. ausgestattet werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION

BUC E 63 – 2000

Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Siemens 828 D; B&R Power 933
Vorschubgeschwindigkeit max.	10 m/min
Umlaufdurchmesser	630 mm
Spitzenweite	2000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	3000 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	300 kg
Maße der Scheifscheibe $\varnothing$ / Weite / $\varnothing$ Bohrung	750/100/305 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	25-45 (10-50) m/s
Schwenkung des Scheifspindelstockes	+30/-10 grd
Leistung Hauptantrieb	18,5 kW
Schwenkung Tisch	+6/-5 grd
Hub der Reitstockpinole	80
Spannkraft des Reitstockes	300-12000 N
Zylindrizitätsausgleich am Reitstock	+/-0,8
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm

Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z

0,001 mm

SPEZIFIKATION**BUC E 63 – 2000**

Abmessungen L×B×H ca.	8500x4400x2888 mm
Gewicht ca.	14000 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG**ÜBERNIMMT MAVEG****ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Vertrieb



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung

