

FERMAT – BHMR 60

Schleifen

Die BHMR-Maschine ist ein gesteuertes CNC-Schleifzentrum mit der automatischen Positionierung der Schleifspindel. Sie ist für das Schleifen von zylindrischen und kegeligen
Außenflächen oder, bei der Ausrüstung für das Innenschleifen, auch für das Schleifen von Innenflächen mit Einstech- oder Längsschleifen konzipiert worden. Das Schleifen von
Planflächen kann durch die Seite der Schleifscheibe oder durch ihre Umfangsfläche mit einem schräg geführten Spindelstock durchgeführt werden.
Der automatisch positionierbare Schleifkopf auf der senkrechten B-Achse kann mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden.
In der Standardausführung ist die Maschine mit der Siemens-Steuerung 840 D sl ausgestattet.
Zusätzlich kann die Maschine nach spezifischen Kundenbedürfnissen und unter Berücksichtigung der zu schleifenden Materialien oder der ausgewählten Bearbeitungstechnologie ausgestattet und ausgeführt werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BHMR 60 – 1500	BHMR 60 – 2000	BHMR 60 – 3000
Steuerung	Siemens 840 D SL	Siemens 840 D SL	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Siemens 828 D; B&R Power 933	Siemens 828 D; B&R Power 933	Siemens 828 D; B&R Power 933
Vorschubgeschwindigkeit max.	8 m/min	8 m/min	8 m/min
Schleifdurchmesser	600 mm	600 mm	600 mm
Umlaufdurchmesser	600 mm	600 mm	600 mm
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Schleiflänge	1500/2000/3000 mm	1500/2000/3000 mm	1500/2000/3000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	850 kg	850 kg	850 kg
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen in Setzstöcken	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	120 kg	120 kg	120 kg
Maße der Schleifscheibe ⌀ / Weite / ⌀ Bohrung	500x80x203 mm	500x80x203 mm	500x80x203 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm	125 mm	125 mm
Min. Schleifscheibendurchmesser	380 mm	380 mm	380 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	10-50 m/s	10-50 m/s	10-50 m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+45/-225 (automatisch) grd	+45/-225 (automatisch) grd	+45/-225 (automatisch) grd
Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub)	0,0001 grd	0,0001 grd	0,0001 grd
Leistung Hauptantrieb	11 kW	11 kW	11 kW
Kurbelgewindegetriebe	Kuřim	Kuřim	Kuřim

SPEZIFIKATION	BHMR 60 – 1500	BHMR 60 – 2000	BHMR 60 – 3000
Kurbelgewindegetriebe opt.	Shuton	Shuton	Shuton
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm	0,0005 mm	0,0005 mm
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Kühlung und Filtration	Astos Aš	Astos Aš	Astos Aš
Kühlung und Filtration opt.	UMT Lehmann	UMT Lehmann	UMT Lehmann
Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte)	IT 4	IT 4	IT 4
Werkstückrundheit	0,002 mm	0,002 mm	0,002 mm
Oberflächengenauigkeit	0,2 Ra	0,2 Ra	0,2 Ra
Schmierung	Tribotec	Tribotec	Tribotec
Pneumatische Einrichtungen	FESTO	FESTO	FESTO
Abmessungen L×B×H ca.	7400x3900x2400 mm	8300x3900x2400 mm	10000x3900x2400 mm
Gewicht ca.	10500 kg	12500 kg	14500 kg
Ausführung	CNC	CNC	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	