



## FERMAT – BHMR 60 – 2000

### Schleifen

Die BHMR-Maschine ist ein gesteuertes CNC-Schleifzentrum mit der automatischen Positionierung der Schleifspindel. Sie ist für das Schleifen von zylindrischen und kegeligen

Außenflächen oder, bei der Ausrüstung für das Innenschleifen, auch für das Schleifen von Innenflächen mit Einstech- oder Längsschleifen konzipiert worden. Das Schleifen von

Planflächen kann durch die Seite der Schleifscheibe oder durch ihre Umfangsfläche mit einem schräg geführten Spindelstock durchgeführt werden.

Der automatisch positionierbare Schleifkopf auf der senkrechten B-Achse kann mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden.

In der Standardausführung ist die Maschine mit der Siemens-Steuerung 840 D sl ausgestattet.

Zusätzlich kann die Maschine nach spezifischen Kundenbedürfnissen und unter Berücksichtigung der zu schleifenden Materialien oder der ausgewählten Bearbeitungstechnologie ausgestattet und ausgeführt werden.

## Technische Details

### SPEZIFIKATION

### BHMR 60 – 2000

|                                                                       |                              |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Steuerung                                                             | Siemens 840 D SL             |
| Steuerung optional                                                    | Siemens 828 D; B&R Power 933 |
| Vorschubgeschwindigkeit max.                                          | 8 m/min                      |
| Umlaufdurchmesser                                                     | 600 mm                       |
| Spitzenweite                                                          | 2000 mm                      |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen                                | 850 kg                       |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen in Setzstöcken                 | 1000 kg                      |
| Werkstückgewicht max. fliegend                                        | 120 kg                       |
| Maße der Schleifscheibe $\varnothing$ / Weite / $\varnothing$ Bohrung | 500x80x203 mm                |
| Max. Scheibenbreite                                                   | 125 mm                       |
| Min. Schleifscheibendurchmesser                                       | 380 mm                       |
| Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe                                    | 10-50 m/s                    |
| Schwenkung des Schleifspindelstockes                                  | +45/-225 (automatisch) grd   |
| Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub)                          | 0,0001 grd                   |
| Leistung Hauptantrieb                                                 | 11 kW                        |
| Kurbelgewindegetriebe                                                 | Kuřim                        |
| Kurbelgewindegetriebe opt.                                            | Shuton                       |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse X                              | 0,0005 mm                    |

**SPEZIFIKATION**
**BHMR 60 – 2000**

|                                                   |                   |
|---------------------------------------------------|-------------------|
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z          | 0,001 mm          |
| Kühlung und Filtration                            | Astos A5          |
| Kühlung und Filtration opt.                       | UMT Lehmann       |
| Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte) | IT 4              |
| Werkstückrundheit                                 | 0,002 mm          |
| Oberflächengenauigkeit                            | 0,2 Ra            |
| Schmierung                                        | Tribotec          |
| Pneumatische Einrichtungen                        | FESTO             |
| Abmessungen L×B×H ca.                             | 8300x3900x2400 mm |
| Gewicht ca.                                       | 12500 kg          |
| Ausführung                                        | CNC               |

## Dienstleistungen

**DIENSTLEISTUNG**
**ÜBERNIMMT MAVEG**
**ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Vertrieb



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung

