IHR ANSPRECHPARTNER Hans-Ullrich Werner · +49 37209 80270 · werner@maveg.com

FERMAT – BHMR 60 – 3000

Schleifen

Die BHMR-Maschine ist ein gesteuertes CNC-Schleifzentrum mit der automatischen Positionierung der Schleifspindel. Sie ist für das Schleifen von zylindrischen und kegeligen
Außenflächen oder, bei der Ausrüstung für das Innenschleifen, auch für das Schleifen von Innenflächen mit Einstech- oder Längsschleifen konzipiert worden. Das Schleifen von
Planflächen kann durch die Seite der Schleifscheibe oder durch ihre Umfangsfläche mit einem schräg geführten Spindelstock durchgeführt werden.
Der automatisch positionierbare Schleifkopf auf der senkrechten B-Achse kann mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden.
In der Standardausführung ist die Maschine mit der Siemens-Steuerung 840 D sl ausgestattet.
Zusätzlich kann die Maschine nach spezifischen Kundenbedürfnissen und unter Berücksichtigung der zu schleifenden Materialien oder der ausgewählten Bearbeitungstechnologie ausgestattet und ausgeführt werden.

Technische Details

SPEZIFIKATION	BHMR 60 – 3000
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Siemens 828 D; B&R Power 933
Vorschubgeschwindigkeit max.	8 m/min
Umlaufdurchmesser	600 mm
Spitzenweite	3000 mm
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen	850 kg
Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen in Setzstöcken	1000 kg
Werkstückgewicht max. fliegend	120 kg
Maße der Schleifscheibe Ø / Weite / Ø Bohrung	500x80x203 mm
Max. Scheibenbreite	125 mm
Min. Schleifscheibendurchmesser	380 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe	10-50 m/s
Schwenkung des Schleifspindelstockes	+45/-225 (automatisch) grd
Min. programmierbare Drehbewegung (Vorschub)	0,0001 grd
Leistung Hauptantrieb	11 kW
Kurbelgewindegetriebe	Kuřim
Kurbelgewindegetriebe opt.	Shuton
Min. programmierbarer Vorschub – Achse X	0,0005 mm

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	BHMR 60 – 3000
Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z	0,001 mm
Kühlung und Filtration	Astos Aš
Kühlung und Filtration opt.	UMT Lehmann
Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte)	IT 4
Werkstückrundheit	0,002 mm
Oberflächengenauigkeit	0,2 Ra
Schmierung	Tribotec
Pneumatische Einrichtungen	FESTO
Abmessungen L×B×H ca.	10000x3900x2400 mm
Gewicht ca.	14500 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	