



FERMAT – BHCRCR (HD) 85 – 2000/3000/4000/5000/6000

Schleifen

Die BHCRCR-Maschine ist eine völlig gesteuerte Schleifmaschine mit der steuerbaren X-Achse (Spindelstock-Vorschub), Z-Achse (Längstischvorschub), C-Achse (Drehzahl der Schleifscheibe) und mit der programmgesteuerten B-Achse, die mit bis zu 3 Werkzeugen ausgerüstet werden kann und die eine hohe Produktivität garantiert.

Die Schleifmaschine ist für das Schleifen von zylindrischen Außenflächen mit verschiedenen Durchmessern und ihren anliegenden Stirnflächen und Radien geeignet (einschließlich automatischer Abrichtung mit dem CNC-Abrichter und Ausgleichen mit dem CNC-System). Die universelle BHCRCR-Rundscheifmaschine kann zusätzlich mit einer Einrichtung zum einem Inprozess-Messgerät, einer Axial-Messsonde, einer Superfinish-Einheit, automatischen (elektrischen) Setzstöcken, einem XZ-Führungslinial usw. ausgestattet werden.

Mit der Maschine ist es möglich das Schleifen mit Längsvorschub und mit einem beweglichen Tisch, das Einstechschleifen mit einem stationären Tisch oder einem Schwingtisch und das sequentielle Einstech- und Längsschleifen z.B. mit dem Längsfeinschleifen durchzuführen. In Spitzen kann man zylinder- oder kegelförmige Flächen schleifen. Schwierigere Fläche kann man mit der linearen Interpolation und Kreisinterpolation schleifen.

Der Schleifspindelstock-Vorschub und der Tischvorschub werden durch Servomotoren und Kugelgewindetrieben durchgeführt. Die BHCRCR-Maschine ist eine sehr stabile und genaue Maschine, die man nicht nur in der Serienfertigung, sondern auch in der Einzelfertigung für Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 4 000 kg, bzw. bis zu 5 000 kg benutzen kann (in der Ausführung Heavy Duty – HD).

Technische Details

SPEZIFIKATION

BHCRCR (HD) 85 – 2000/3000/4000/5000/6000

| | |
|---|------------------------------|
| Steuerung | Siemens 840 D SL |
| Steuerung optional | Siemens 828 D; B&R Power 933 |
| Vorschubgeschwindigkeit max. | 10 m/min |
| Umlaufdurchmesser | 850 mm |
| Spitzenweite | 2000/3000/4000/5000/6000 mm |
| Werkstückgewicht max. zwischen Spitzen | 4000 / 5000 (HD) kg |
| Werkstückgewicht max. fliegend | 300 / 400 (HD) kg |
| Maße der Schleifscheibe \emptyset / Weite / \emptyset Bohrung | 750/100/305 mm |
| Max. Scheibenbreite | 125 mm |
| Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe | 10-50 m/s |
| Schwenkung des Schleifspindelstockes | +45/-225 grd |
| Schwenkung des Werkstückspindelstockes – verstärkt | 0-90 / 0 (HD) grd |
| Leistung Hauptantrieb | 18,5 kW |
| Kurbelgewindegetriebe | Kurim |

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Kurbelgewindegetriebe opt. | Shuton |
| Hub der Reitstockpinole | 70 |
| Spannkraft des Reitstockes | 300-20000 N |
| Zylindrizitätsausgleich am Reitstock | +-0,8 |

SPEZIFIKATION

BHCR (HD) 85 – 2000/3000/4000/5000/6000

| | |
|---|---|
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse X | 0,0005 mm |
| Min. programmierbarer Vorschub – Achse Z | 0,001 mm |
| Kühlung und Filtration | Astos AŠ |
| Kühlung und Filtration opt. | UMT Lehmann |
| Arbeitsgenauigkeit der Maschine (ohne Messgeräte) | IT 4 |
| Werkstückrundheit | 0,002 mm |
| Oberflächengenauigkeit | 0,2 Ra |
| Schmierung | Tribotec |
| Pneumatische Einrichtungen | FESTO |
| Abmessungen LxBxH ca. | 8500/10600/13000/15500/18000x4400x2550 mm |
| Gewicht ca. | 18500/21500/25200/27500/29500 kg |
| Ausführung | CNC |

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG

ÜBERNIMMT MAVEG

ÜBERNIMMT HERSTELLER

| | | |
|----------------|---|---|
| Schulung | ✓ | |
| Vertrieb | ✓ | |
| Beratung | ✓ | |
| Transport | ✓ | |
| Ersatzteile | ✓ | |
| Inbetriebnahme | | ✓ |
| Vertretung | ✓ | |
| Gewährleistung | ✓ | |
| Expertenwissen | ✓ | |
| Wartung | ✓ | |