



ROLL – RCTS

Reinigen

- Redundante, systemunabhängige Ausführung der Abfragen sicherheitsrelevanter Parameter wie Drücke und Temperaturen
- Überprüfung der Arbeitskammertürdichtung vor jedem Arbeitszyklus
- TÜV-geprüftes Sicherheitskonzept
- Energiesparende Bauweise (Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung über den Lösemitteldampf)
- Auslegung der Anlage für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Reinigern oder modifiziertem Alkohol

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Sondergrößen nach Kundenvorgabe
- Automatische Be- und Entladeeinrichtung
- Ultraschall-, Umflut- oder Druckumfluteinrichtung
- Zusätzliche Vorratsbehälter bei hohen Reinheitsanforderungen oder zum Konservieren
- Integrierte Vakuum-Bypass-Destille zum kontinuierlichen Ölaustrag (Restdestillation)

Technische Details

SPEZIFIKATION	037-022-020	ADVANTAGE	067-048-030
Chargengewicht	30 kg	50 kg	120 kg
Durchsatz	ca. 7 Ch/h	ca. 9 Ch/h	ca. 10 Ch/h
Grundfläche Basisanlage	2120x1240 mm	2850x1400 mm	4000x2000 mm
Korbgröße	370x220x200 mm	530x320x200 mm	670x480x300 mm
Anschlussleistung	ca. 16 KVA	ca. 19 KVA	ca. 50 KVA
Ausführung	—	—	—

Dienstleistungen

Dienstleistung	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport		✓
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung		✓
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	