



ROLL – RCTS PETITE

Reinigen

- Redundante, systemunabhängige Ausführung der Abfragen sicherheitsrelevanter Parameter wie
Drücke und Temperaturen
- Überprüfung der Arbeitskammertürdichtung vor jedem Arbeitszyklus
- TÜV-geprüftes Sicherheitskonzept
- Energiesparende Bauweise (Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung über den Lösemitteldampf)
- Auslegung der Anlage für den Einsatz von Kohlenwasserstoff-Reinigern oder modifiziertem Alkohol

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Sonderarbeitskammer für spezifische Kundengestelle
- Ultraschall- oder Umfluteinrichtung
- Ultraschall-, Umflut- oder Druckumfluteinrichtung
- Zusätzliche Vorratsbehälter bei hohen Reinheitsanforderungen oder zum Konservieren
- Integrierte Vakuum-Bypass-Destille zum diskontinuierlichen Ölaustrag (Restdestillation)

Technische Details

SPEZIFIKATION

RCTS PETITE

Chargengewicht	15 kg
Durchsatz	ca. 4 Ch/h
Grundfläche Basisanlage	1000x1200 mm
Korbgröße	260x160x95 mm
Anschlussleistung	ca. 5 KVA
Ausführung	—

Dienstleistungen

Dienstleistung	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport		✓
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung		✓
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	