

TRENS – SE 320

Drehen

Entwickelt für die kleine bis mittlere Serienproduktion von Werkstücken mit kleineren Abmessungen eignet sich diese Maschine auch für Geschäfte mit Stückproduktion.
Diese Drehmaschine kann sowohl einfache als auch komplexe Werkstücke wie Flansche und Wellen aus Metall und Kunststoff drehen.
SE 320 eignet sich auch als Lehrmittel für Berufsschulen und Fachhochschulen.
Die Maschine kann entweder im manuellen Modus mit elektronischen Handrädern betrieben werden, oder die technologischen Operationen können dank des modernen Steuerungssystems im automatischen Modus ausgeführt werden. Die Verwendung des Automatikmodus eröffnet neue Möglichkeiten in der Stückproduktion und bei der Steigerung der Produktivität der Kleinserienproduktion.

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 320
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Heidenhain 620 MP; Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	320 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	170 mm
Drehdurchmesser max.	320 mm
Spitzenweiten	750 mm
Spindelbohrung	42 (57) mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-3500 U/min
Werkzeugträger	Multifix Gr. B
Werkzeugträger optional	Parat RD 2
Abmessungen L×B×H ca.	2415x1490x1735 mm
Gewicht ca.	1600 kg
Ausführung	Zyklen-gesteuert

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	