TRENS – SE 520 T

Drehen

Entwickelt für die kleine bis mittlere Serienproduktion eignet sich diese Maschine auch für Firmen mit Stückproduktion.
Diese Drehmaschine kann sowohl einfache als auch komplexe Werkstücke wie Flansche und Wellen aus Metall und Kunststoff drehen.
Die SE 520 eignet sich auch als Lehrmittel für Berufsschulen und Fachhochschulen.
Die Maschine kann entweder im manuellen Modus mit elektronischen Handrädern betrieben werden, oder die technologischen Operationen können dank des modernen Steuerungssystems im automatischen Modus ausgeführt werden. Die Verwendung des Automatikmodus eröffnet neue Möglichkeiten in der Stückproduktion und bei der Steigerung der Produktivität der Kleinserienproduktion.

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 520 T
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Heidenhain 620 MP; Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	520 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	290 mm
Drehdurchmesser max.	526 mm
Spitzenweiten	1000 - 2000 mm
Spindelbohrung	42 (57) mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-3500 U/min
Spindelleistung S1	11 KW
Werkzeugträger	8-fach Werkzeugscheibenrevolver
Angetriebene Werkzeuge	Nein
C-Achse	Nein
Abmessungen L×B×H ca.	2790x1560x1800 mm
Gewicht ca.	2700 kg
Ausführung	Zyklen-gesteuert

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	