

TRENS – SE 1020 T X 6000

Drehen

Die Mitteldrehmaschinen SE 820 und SE 1020 sind zum Drehen großer Drehwerkstücke ausgelegt. Sie ermöglichen das Drehen von äußeren und inneren zylindrischen, konischen und komplexen Formen sowie aller Arten von Gewinden. In Kombination mit Bohren und Fräsen ermöglichen sie die Bearbeitung komplexer Formen aus Stangen, Schmiedeteilen und gespaltenem Material. Große Variabilität bei spezifischen Drehvorgängen für die Gas-, Öl- und Wasserindustrie

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 1020 T X 6000
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Heidenhain 620 MP; Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	1020 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	740 mm
Drehdurchmesser max.	1040 mm
Spitzenweiten	6000 mm
Spindelbohrung	133 mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-1600 U/min
Spindelleistung S1	30 KW
Werkzeugträger	8-fach Werkzeugscheibenrevolver
Werkzeugträger optional	4-fach Kopfrevolver vertikal
Angetriebene Werkzeuge	Nein
C-Achse	Nein
Abmessungen L×B×H ca.	8604x2325x2115 mm
Gewicht ca.	10000 kg
Ausführung	Zyklen-gesteuert

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	