

TRENS – SE 820 T.M X 2000

Drehen

Die Mitteldrehmaschinen SE 820 und SE 1020 sind zum Drehen großer Drehwerkstücke ausgelegt. Sie ermöglichen das Drehen von äußeren und inneren zylindrischen, konischen und komplexen Formen sowie aller Arten von Gewinden. In Kombination mit Bohren und Fräsen ermöglichen sie die Bearbeitung komplexer Formen aus Stangen, Schmiedeteilen und gespaltenem Material. Große Variabilität bei spezifischen Drehvorgängen für die Gas-, Öl- und Wasserindustrie

Technische Details

SPEZIFIKATION	SE 820 T.M X 2000
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Heidenhain 620 MP; Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	800 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	515 mm
Drehdurchmesser max.	825 mm
Spitzenweiten	2000 mm
Spindelbohrung	133 mm
Spindeldrehzahl von-bis	1-1600 U/min
Spindelleistung S1	30 KW
Werkzeugträger	8-fach Werkzeugscheibenrevolver
Angetriebene Werkzeuge	Ja
C-Achse	Nein
Abmessungen L×B×H ca.	4604x2325x2115 mm
Gewicht ca.	7000 kg
Ausführung	Zyklen-gesteuert

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	