

TRENS – SBL 300-1 M.Y

Drehen

Maschine für die Serienfertigung mittlerer bis großer Serien zur Bearbeitung von Werkstücken mit einfacher und komplexer Form. Die Ausführung mit beweglicher Gegenspindel ermöglicht die vollständige Bearbeitung und Endbearbeitung des Werkstücks an einer einzigen Maschine, was die Produktionszeit verkürzt und die Genauigkeit des Werkstücks erhöht. Diese Maschine trägt erheblich zur Steigerung der Produktivität bei und senkt gleichzeitig die Investitionskosten erheblich. Die hohe Variabilität des modularen Konzepts ermöglicht den Aufbau einer optimalen kundenspezifischen Konfiguration von einer einfachen 3-Achsen-Drehmaschine bis hin zu einem hochproduktiven 9-Achsen-Drehzentrum für den automatisierten Modus.

Technische Details

SPEZIFIKATION	SBL 300-1 M.Y
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	530 mm
Drehdurchmesser max.	260 mm
Spitzenweiten	500 mm
Spindelbohrung	65/92 mm
Spindelnase	DIN 55026 / 6-8
Spindeldrehzahl von-bis	5000/3500 U/min
Spindelleistung S1	11/15 KW
Reitstockkegel	4 MK
Werkzeugträger	12-fach Werkzeugscheibenrevolver
Angetriebene Werkzeuge	Ja
C-Achse	Nein
Y-Achse	Ja
Abmessungen L×B×H ca.	3320x2020x1820 mm
Gewicht ca.	3500 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	