



TRENS – SBL 500 M.C

Drehen

Maschine für die Serienfertigung mittlerer bis großer Serien zur Bearbeitung von Werkstücken mit einfacher und komplexer Form. Diese Maschine trägt erheblich zur Steigerung der Produktivität bei und senkt gleichzeitig die Investitionskosten erheblich. Eine längere Ausführung der Maschine ist besonders gut für Bearbeitung von Wellen.

Technische Details

SPEZIFIKATION

SBL 500 M.C

Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Fanuc Oi TF
Drehdurchmesser über Bett	600 mm
Drehdurchmesser max.	410 mm
Spitzenweiten	750/1500 mm
Spindelbohrung	92/133 mm
Spindelnase	DIN 55026 / 8-11
Spindeldrehzahl von-bis	4200/2500 U/min
Spindelleistung S1	11/15 KW
Reitstockkegel	5 MK
Werkzeugträger	12-fach Werkzeugscheibenrevolver
Angetriebene Werkzeuge	Ja, 6 Positionen angetrieben
C-Achse	Ja
Y-Achse	Nein
Abmessungen L×B×H ca.	3655/5460x1980x1935 mm
Gewicht ca.	6620 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

Dienstleistung	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	