

TRENS – SBX 500-2 M.Y

Drehen

Dein Drehzentrum für effiziente Produktion und hohe Produktivität.
Das optimierte Design der Maschinenträgerstruktur sorgt für hohe Steifigkeit, konstant wiederholbare Präzision und maximale Bearbeitungsstabilität.
Die Variabilität der modularen Konzeption ermöglicht eine flexible Anpassung der Maschinenkonfiguration an die Kundenanforderungen.

Technische Details

SPEZIFIKATION	SBX 500-2 M.Y
Steuerung	Siemens 840 D SL
Steuerung optional	Fanuc 0i TF
Drehdurchmesser über Bett	650 mm
Drehdurchmesser max.	550 mm
Spitzenweiten	750 mm
Spindelbohrung	92/133 mm
Spindelnase	DIN 55026 / 8-11
Spindeldrehzahl von-bis	4000/2800 U/min
Spindelleistung S1	22 KW
Gegenspindelbohrung	65/92 mm
Gegenspindelleistung S1	9 KW
Werkzeugträger	12-fach Werkzeugscheibenrevolver
Angetriebene Werkzeuge	Ja
C-Achse	Nein
Y-Achse	Ja
Abmessungen L×B×H ca.	5050x2115x2000 mm
Gewicht ca.	6500 kg
Ausführung	CNC

SPEZIFIKATION	**SBX 500-2 M.Y**

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	**ÜBERNIMMT MAVEG**	**ÜBERNIMMT HERSTELLER**
Schulung	✓	
Vertrieb	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	
Ausbildungsmaschinen	✓	