

AVIA – VMC 650 HS

Fräsen

Die Maschinen der VMC HS Reihe sind speziell auf die HSM Bearbeitung ausgelegt. Die hohen Spindeldrehzahlen in Verbindung mit den hohen Eilgängen ermöglichen eine effiziente Bearbeitung auch komplexerer Werkstücke mit modernen Werkzeugen. Die hohe Tischbelastung von 700kg bei der VMC 650 HS bietet hierbei auch die Möglichkeit schwerere Werkstücke zu bearbeiten.

Die hohe Genauigkeit der Achsantriebe wird durch das komplett digitale CNC-Servo- System in Kombination mit den direkten Antrieben (keine Riemen) welche in allen drei Achsen mit den Kugelrollspindeln von AVIA und linearen Führungsbahnen von STAR (Bosch Rexroth Gruppe) verbunden sind, erreicht.

Technische Details

SPEZIFIKATION	**VMC 650 HS**
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	min. 24.000 U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 1000 mm
Max. Tischbelastung	700 kg
Verfahrwege X / Y / Z	650 / 540 / 620 mm
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	67/ 125 Nm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	800 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.
Abmessungen L×B×H ca.	2150x2750x2850 mm
Gewicht ca.	4135 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	