

AVIA – VMC 1000 HS

Fräsen

Die Maschinen der VMC HS Reihe sind speziell auf die HSM Bearbeitung ausgelegt. Durch die hohen Spindeldrehzahlen der verbauten Kessler Spindeln eignen sich diese Maschinen bestens für den Formenbau. Als größte Maschine dieser Baureihe verfügt die VMC 1000HS über eine sehr hohe Tischbelastung sowie große Verfahrwege. Dies ermöglicht auch das Bearbeiten sehr unhandlicher Werkstücke.

Die hohe Genauigkeit der Achsantriebe wird durch das komplett digitale CNC-Servo- System in Kombination mit den direkten Antrieben (keine Riemen) welche in allen drei Achsen mit den Kugelrollspindeln von AVIA und linearen Führungsbahnen von STAR (Bosch Rexroth Gruppe) verbunden sind, erreicht

Technische Details

SPEZIFIKATION	**VMC 1000 HS**
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	10.000 (15.000) U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 100 mm
Max. Tischbelastung	1000 kg
Verfahrwege X / Y / Z	1000 / 540 / 620 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	42 / 42 / 42 m/min
Spindelkonus	ISO 7388/2 Typ B
Anzugsbolzen	ISO 40
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10 / 17 KW
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1200 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	VMC 1000 HS
Anschlussleistung	27 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2950 x 2650 x 2850 mm
Gewicht ca.	5300 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	