



AVIA – X-5 1300_630

Fräsen

Diese Werkzeugmaschinen ermöglichen die Bearbeitung hochkomplexer und hochkomplizierter Teile in 5 Achsen und erreichen dabei eine sehr hohe Oberflächengüte. Angefangen von komplex geformten Teilen wie Turbinenschaufeln, Flugzeugteile, Teile der Raumfahrt-, Medizin- und Elektronischen Industrie bis zu Werkstücken mit 3D Konturen wie sie auch in der Produktion von Formen, Gesenk- und Gussteilen vorkommen. Durch die Drehachse sowie das Anstellen des Schwenkkopfes in den optimalen Bearbeitungswinkel ermöglichen diese 5 Achsen Maschinen eine enorm hohe Präzision.

Technische Details

SPEZIFIKATION

X-5 1300_630

Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	18000 U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5/18/125 mm
Max. Tischbelastung	1000 kg
Verfahrwege X / Y / Z	1300 / 700 / 710 mm
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	25/43 KW
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	86/ 120 Nm
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	40 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	300 mm
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1200 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.
Abmessungen LxBxH ca.	3150 x 3300 x 2750 mm
Gewicht ca.	11000 kg

SPEZIFIKATION**X-5 1300_630**

Ausführung

CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG**ÜBERNIMMT MAVEG****ÜBERNIMMT HERSTELLER**

Schulung



Beratung



Transport



Ersatzteile



Inbetriebnahme



Vertretung



Gewährleistung



Expertenwissen



Wartung

