

AVIA – X-4 CONTOURER

Fräsen

Diese Werkzeugmaschinen ermöglichen die Bearbeitung hochkomplexer und hochkomplizierter Teile in 5 Achsen und erreichen dabei eine sehr hohe Oberflächengüte. Angefangen von komplex geformten Teilen wie Turbinenschaufeln, Flugzeugteile, Teile der Raumfahrt-, Medizin- und Elektronischen Industrie bis zu Werkstücken mit 3D Konturen wie sie auch in der Produktion von Formen, Gesenk- und Gussteilen vorkommen. Der direkt angetriebene Drehtisch mit 500 U/min sowie die geklemmte Spindel ermöglichen es dem Anwender, auch Drehoperationen in einer Aufspannung durchzuführen

Technische Details

SPEZIFIKATION	X-4 CONTOURER
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5/18/125 mm
Max. Tischbelastung	1000 kg
Verfahrwege X / Y / Z	1300 / 700 / 710 mm
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	25/43 KW
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	86/ 120 Nm
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	40 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	150 mm
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1200 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.
Abmessungen L×B×H ca.	3150 x 3300 x 2750 mm
Gewicht ca.	12800 kg
Ausführung	CNC

SPEZIFIKATION	**X-4 CONTOURER**

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	**ÜBERNIMMT MAVEG**	**ÜBERNIMMT HERSTELLER**
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	