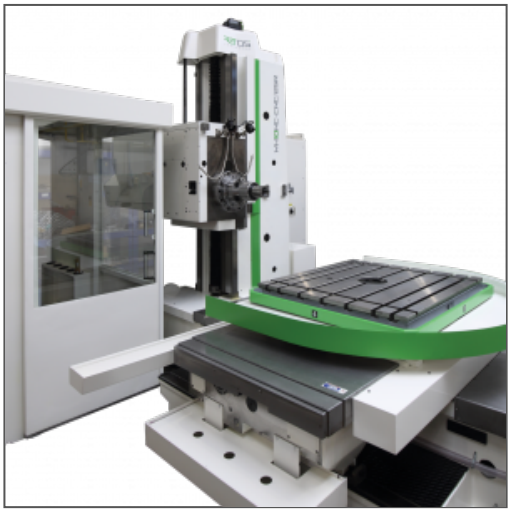


RETOS – WH10-CNC

Bohrwerke

- aus jeder beliebigen Variante der ursprünglichen Maschine (von WHN9A bis WH10CNC) entsteht nach dem Umbau eine Maschine, deren Parameter mit denen einer neuen Maschine vergleichbar sind

-Verwendung eines neuen oder umgebauten Spindelstocks mit einer Drehzahl von bis zu 2500 U/min

Technische Details

SPEZIFIKATION	WH10-CNC
Bohrspindel-Druchmesser	100 mm
Max. Drehzahl	2500 U/min
Leistung des Hauptmotors (S1/S6-40%)	22 / 34 kW
Maximales Drehmoment der Spindel (S1/S6-40%)	2173 / 3250 Nm
W-Achse – Verstellung der Spindel	710 mm
X-Achse – Querverstellung des Tisches	1200 mm
Y-Achse – Vertikalverstellung des Spindelstocks	1150 mm
Aufspannfläche des Tisches	1000 x 1120 mm
Tragfähigkeit des Tisches	3000 kg
Gewicht ca.	13000 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	**ÜBERNIMMT MAVEG**	**ÜBERNIMMT HERSTELLER**
Schulung		✓
Servicepartner	✓	
Beratung	✓	
Transport		✓
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme		✓
Vertretung	✓	
Gewährleistung		✓
Expertenwissen	✓	
Wartung		✓