

AVIA – VMC 650

Fräsen

Das vertikale Bearbeitungszentrum AVIA VMC 650 wurde speziell für die Produktion von kleinen bis mittleren Stückzahlen entwickelt und kann mit einer Tischbelastung von bis zu 700 kg auch schwere Teile problemlos meistern. Durch die hohen Eilganggeschwindigkeiten von 35 m/min in der X ,Y und in der Z- Achse, sowie die kurze Werkzeugwechselzeit wird eine hohe Effizienz der Maschine gewährleistet.

Ein effektives Späne- Management kommt bei dieser Maschine zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach der Bearbeitung sofort zu reinigen.

Technische Details

SPEZIFIKATION	VMC 650 HS
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	min. 24.000 U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 1000 mm
Max. Tischbelastung	700 kg
Verfahrwege X / Y / Z	650 / 540 / 620 mm
Spindelkonus	ISO 40
Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	7,5 / 13 (10 / 17) KW
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	67/ 125 Nm
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	800 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	VMC 650 HS
Anschlussleistung	25 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2150x2750x2850 mm
Gewicht ca.	4135 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	