

AVIA – VMC 1000

Fräsen

Mit einem zulässigen Werkstückgewicht von 1.000 kg liegt der Fokus dieser Maschine auf der Bearbeitung großer und schwerer Werskstücke. Aufgrund seiner hohen Eilganggeschwindigkeiten ist das VMC 1000 aber ebenso auch für Teile, bei denen es auf hohe Effizienz ankommt, bestens geeignet.

Wie bei allen VMC Maschinen kommt bei dieser Maschine ein effektives Spänemanagement zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach Beendigung der Bearbeitung zu reinigen.

Technische Details

SPEZIFIKATION	VMC 1000 HS
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	10.000 (15.000) U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 100 mm
Max. Tischbelastung	1000 kg
Verfahrwege X / Y / Z	1000 / 540 / 620 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	42 / 42 / 42 m/min
Spindelkonus	ISO 7388/2 Typ B
Anzugsbolzen	ISO 40
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10 / 17 KW
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	30 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1200 x 540 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,0 Sek.

MAVEG – Maschinen-Vertriebs-Gesellschaft mbH
Heidelberger Straße 1, 09114 Chemnitz

SPEZIFIKATION	VMC 1000 HS
Anschlussleistung	27 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	2950 x 2650 x 2850 mm
Gewicht ca.	5300 kg
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	