

AVIA – VMC 1300

Fräsen

Das VMC 1300 ist das größte Zentrum der VMC Baureihe. Mit einer max. Tischbelastung von 1.500 kg und Eilganggeschwindigkeiten von bis zu 24 m/min ist diese Maschine auf die Bearbeitung großer, schwerer Bauteile ausgelegt.

Wie bei allen VMC Maschinen kommt bei dieser Maschine ein effektives Spänemanagement zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach Beendigung der Bearbeitung zu reinigen.

Technische Details

SPEZIFIKATION	**VMC 1300**
Steuerung	Heidenhain TNC 640 19" TFT
Steuerung optional	Siemens Sinumerik 840D; Heidenhain 620 MP
Max. Drehzahl	10.000 (15.000) U/min
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	5 / 18 / 125 mm
Max. Tischbelastung	1500 kg
Verfahrwege X / Y / Z	1300 x 700 x 670 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	30 / 30 / 24 m/min
Spindelkonus	ISO 40
Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B
Spindelleistung S1 / S6 (25%)	10 / 17 (15 / 32) KW
Werkzeugmagazintyp	Scheibe mit Doppelgreifarm
Anzahl der Werkzeuge	40 Stk.
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Art der Führungen	Linearrollenführungen
Tischabmessungen	1500 x 710 mm
Werkzeugwechselzeit (WzW)	2,8 Sek.

SPEZIFIKATION	VMC 1300
Anschlussleistung	45 KVA
Abmessungen L×B×H ca.	4050 x 3550 x 3000 mm
Ausführung	CNC

Dienstleistungen

DIENSTLEISTUNG	ÜBERNIMMT MAVEG	ÜBERNIMMT HERSTELLER
Schulung	✓	
Beratung	✓	
Transport	✓	
Ersatzteile	✓	
Inbetriebnahme	✓	
Vertretung	✓	
Gewährleistung	✓	
Expertenwissen	✓	
Wartung	✓	